



工业资讯

工业企业效益持续提升

# 数“智”引航 加速蝶变

## ——宁都县工业企业以数字化转型赋能高质量发展纪实

□特约记者曾峰

“我们的生产要求,都是无尘化的,在生产车间人员越少越好,所以实现数字化、智能化是我们企业的必由之路。”10月14日,江西永通科技股份有限公司董事长刘忠春,带着记者走进公司的数字控制大厅里,只见一整面墙的屏幕分板块展示着整个工厂的生产情况,无论是料仓运转,还是产品生产、成品出库均在屏幕上清晰展示。几名操作人员在操控台上轻点鼠标,全厂全部生产流程尽在掌控之中。

近年来,宁都县锚定工业倍增升级目标,立足县情实际,整合优势资源,大力实施“4320行动计划”,紧紧围绕“1+2+N”(电子信息为首位产业,轻纺服装、绿色食品为主攻产业,电力电气、生物医药等为特色产业)工业产业定位,加快培育链主企业、专精特新企业协同发展格局,加快推动现代工业体系提质增效,通过专项资金,引导和支持制造业数字化转型,推动全县制造业高端化、智能化、绿色化发展,全力推进工业经济高质量发展。

从数字基础布局,到数字产业应用,在推进数字经济发展的过程中,宁都县高度重视数字科技在传统产业升级改造中的作用,积极推动智能科技融入实体

经济,依靠数字赋能努力实现“产业突围”到“数字突围”的突破。

在江西犀瑞制造有限公司的数字化仓库,对各类产品库存进行精准把控,设立库存预警线,对达到库存预警线的产品实现自动下推生产订单,为公司产品库存安全提供有力保证,也实现仓库业务无纸化,保证了数据及时更新,降低库存数据错误率。

“公司数字化水平将有原先的1.5等级预计提升到1.6至1.7,将原有的纸质方式进行的业务流转,替换为无纸化的方式进行,较之前业务流转速度提升约30%,仓库现场管理人员也由原先的5人降为3人,每月出货量较之前提升约15%,同时引入客户管理,大幅度提升了原有客户的稳定以及降低开拓新客户的难度。预计今年营收可突破2亿元,实现营收增长35%。”江西犀瑞制造有限公司董事长陈建红介绍。

陈建红介绍,在数字化改造前,业务流转靠纸质单据以及仓库管理依赖人工操作、跨部门沟通效率低、流转记录存储困难和数据错误率高,企业无法有效利用自身数据为领导层提供决策,生产制造数据也无法及时同步到仓库部门,部门数据协调效率较低等问题。通过改造

后,建立公司专业数据机房,采购各类制造专业软件,利用专业软件规范公司从销售下单到生产排版全流程,提高部门之间协作效率。

经过十数年的经营发展,犀瑞集团已成为行业的技术领军企业,并自主研发双面刀片自动包装、波纹刀片自动装配生产线和自动上网(国内首台)等设备,获得国家高新技术企业、国家知识产权优势企业、江西省“专精特新”中小企业、赣州市科技创新企业、赣州市百户科技企业、赣州市重点上市后备企业等荣誉资质,公司已取得专利近百件。

面对新一轮科技革命和产业变革加速推进,数字经济以不可阻挡之势破茧而出,强势崛起,成为发展最快、创新最活跃、辐射最广泛的经济活动,宁都县在夯实产业基础,实施链式发展上下好先手棋。

出于这样的认识,宁都县在数字化转型方面迈出了坚实的一步,于2024年3月13日正式发布了《宁都县促进工业投资优惠办法》,明确了企业科技创新和数字化转型的扶持政策。为了进一步细化和推进制造业的数字化转型,宁都县还草拟完成了《宁都县关于支持制造业数字化转型的若干措施》,并已通过该县政

府常务会议,为制造业企业提供了具体的实施路径和支持机制。这些政策的实施,有力地促进了当地制造业的数字化转型进程。目前,已完成企业诊断83家,各服务商提交数字化转型诊断报告70份,签订改造合同的企业8家。

同时,宁都县坚持夯实工业互联网平台建设。通过政府采购方式确定1家服务商,建设宁都县数转工业互联网服务平台。从明年起免费提供三年高质量数字化转型1.4级所需云软件服务包,助推企业产业数字化发展水平提升至1.4及以上并实现深度上云。对数转工业互联网服务平台运营、规模以上工业企业入驻量及云软件服务包使用率等情况进行年度综合考评。

数字化不仅是技术革新,更是思维变革。宁都县上下凝聚共识,统一思想,把数字化转型贯穿产业发展、社会治理、民生服务的每一个角落。倡导全员积极参与,通过举办专题研讨班、数字化转型论坛等形式,普及数字化知识,激发社会各界的数字化转型热情。同时,出台扶持政策,加大对数字化基础设施的投入,鼓励企业拥抱新技术、新业态,着力培养一批数字化领军企业和专业人才,形成良好的数字经济发展生态。

## 会昌制造向“智”行

本报讯(特约记者刘兆春 通讯员吕春华)日前,记者走进位于会昌县的江西九二盐业有限责任公司,只见中控室里近十米长的智慧大屏上,生产运营数据不断滚动更新。

“九二盐业智慧工厂是基于工业互联网平台进行运作,这个工业互联网平台主要像我们手机端的IOS系统、鸿蒙系统一样,对底层的工业操作系统进行采集、分析数据,从而支撑上层的工业APP的运作,达到全厂数据的流动、转存、分析、运用。”公司总经理助理王维介绍说。

据了解,该智慧工厂项目一期投资约2500万元,于今年8月成功通过验收

并正式投入运营,全力打造以“安全提质、降本增效、绿色环保”为核心,集生产自动化、管理可视化、能耗最优化、运营智能化、监控诊断远程化为一体的新型智能工厂。

“智慧工厂上线后,我们整个厂的生产装置自控率达到了90%以上,生产的能耗得到了降低,产量得到了提升,产品质量的合格率达到了100%,为企业高质量发展注入了新的活力。”王维表示。

在会昌,江西赛宇精密机械有限公司也在积极拥抱数字化转型。生产车间内,一台台智能机器设备精准执行各项指令,机械臂灵活舞动,将原材料快

速加工成精美的刀具。江西赛宇精密机械有限公司总经理曹观长说:“通过产品生产过程的数字化,我们公司每年可生产500万支刀具,可节约人工成本将近70%,缩短新产品开发周期,提高企业的产能和产品创新能力。为满足市场需求,目前年产1000万支刀具的赛宇二期项目正在有序建设中。”

数字赋能,引领制造迈向“智”时代。今年以来,会昌县积极抢抓数字化转型机遇,大力加快产业数字化进程,为制造业高端化、智能化、绿色化发展增添强大动力。截至目前,会昌县的82家规模以上工业企业已全部完成了数字化综

合发展水平评价,11家制造业企业完成数字化改造,其余正在改造中。该县投入758万元精心打造氟盐新材料智慧园区创新示范项目,投入1800万元大力推进工业园区安全风险智能化管控平台等项目建设。企业安全与环保方面的数据被全面接入氟盐新材料产业数字大脑,极大地提升了氟盐新材料产业基地在安全环保管控、产业发展、服务提供以及管理等方面的数字化水平。

会昌县科工局局长文慧表示:“我们将持续落实省、市制造业数字化转型战略,持之以恒地强化政策引领,引导中小企业着重在生产制造环节进行改造,探索‘企业+工业互联网’‘企业+智能制造’等数字化改造的创新路径,让‘制造’变‘智造’,全方位提升企业发展竞争力,推动全县制造业高质量发展。”



近日,在龙南鼎泰电子科技有限公司的生产厂区,智能设备正以高效速度运行,技术熟练的工人有序地进行生产作业。近年来,龙南市加速推进产业数字化,有力提升了高端智能制造的竞争力。

## 龙南:乘“数”而上蹄疾步稳

本报讯(李林恒)近年来,龙南市主动拥抱数字化浪潮,坚持乘“数”而上、向“新”发力,聚焦数字产业化和产业数字化,做优做强做大数字经济。

日前,笔者走进龙南骏亚精密电路有限公司,发现其计划、生产、仓储等环节生产设备和数据全部“云”上可视化。在这里,上百道生产工序通过数据实时监控和指令一键传输,智能管控反应时间达到毫秒级。在这个超高效率的“智能工厂”里,800多名工人平均每天要生产5万多块电路板。

“通过数字化转型,我们优化了生产计划、排产和过程管理,解决了工序衔接效率低、流程不受控、数据不

互通等难点痛点,实现了透明化生产,精益化制造以及产品全流程追溯。工厂效率提升10%,产品良率提升2%,人均产值更是提升30%以上。”龙南骏亚精密电路有限公司项目总监何立发介绍说。

一直以来,龙南市聚力做强数字经济,坚持聚焦数字产业化和产业数字化,扎实开展制造业数字化转型工作,持续完善网络基础设施,超前布局云计算等新一代信息技术产业,已建成多个具有全省领先水平的数字基础设施,不断加强数字化转型服务,满足企业个性化的数字化转型需求。同时,龙南主动拥抱数字化浪潮,聚焦电

子信息和新材料双首位产业,引进更多关联企业,拓展数据运用领域,加快企业“上云用数赋智”,推进智能车间、智能工厂等建设,深化拓展“人工智能+”“5G+”等应用场景,形成更加完善的数字产业生态。

在龙南鼎泰电子科技有限公司的生产车间内,智能化设备高速运转,技术工人正在有序开展生产。在当地政府的大力支持,该公司近两年来持续加大投资,融合ICT、制造、自动化与AI技术,在全国行业内首创5G+PCB技术创新中心,实现了智能化生产,极大地提升了企业在高端智能制造领域的竞争力。

“随着智能制造水平的提升,给我们带来了许多的优质客户。”龙南鼎泰电子科技有限公司信息部经理闫浩满怀笑意地说:“我们在汽车产品、新能源、医疗等领域的市场份额大幅增加,订单相比去年增长了27%,1月至9月,我们的主营收入3.4亿元,同比增长了20%。”

目前,龙南产业数字化发展水平指数达91.9,拥有国家数字化转型贯标试点企业2家,省级两化融合示范企业7家、智能制造标杆(示范)企业5家、“5G+工业互联网”应用示范企业4家。今年1月至7月,龙南市数字经济规上核心产业营业收入达94.56亿元,同比增长10.2%。

## 全南:项目建设推动工业提质增效

本报讯(郭根平)近日,笔者走进全南工业园区的江西瀚鸿光电有限公司光电组件智能工厂生产项目建设现场,只见工人们正加紧对1号厂房进行外墙喷漆和室外管网铺设作业,现场一派热火朝天景象。据了解,该项目总投资达20亿元,主要打造从上游制造装备到光学玻璃制品、光电组件研发生产为一体的全产业链智能工厂,今年6月完成单体厂房主体封顶,目前处于全面装修阶段,预计年底完成整体施工任务。竣工投产后,年产值达50亿元,可有力带动全县制造业高端化、智能化转型升级,为当地经济社会高质量发展注入新动能。

“我们成立工作专班,开辟‘绿色通道’,为项目推进提供全方位对接服务,及时协调解决项目建设过程中遇到的困难和问题。”全南县项目推进中心主任郭敏告诉记者,在确保工程质量和安全生产前提下,全县各重点项目和企业企业赶工期、抢进度,确保全年目标任务如期实现。

进入四季度,全南县奋力推进项目建设,加强重大项目要素保障和服务,落实项目审批“不打烊”“容缺审批+承诺制”等制度,组建以县领导挂帅的项目工作专班,深入项目建设现场驻点值班,加大建材供应、交通运输、项目用能等服务保障,确保共创新能源、鑫隆锂电、国威铝等一大批重点项目建设有力有序推进。

招商引资与项目建设相互促进、同步发力。全南县围绕自身产业优势,以大湾区为招商主战场,通过组建专业招商队、设立招商代表处,引进一大批技术含量高、黏性强、体量大的上下游关联配套企业,逐步形成“链式集聚”的全产业链发展态势,为高质量发展蓄势赋能。今年以来,该县引进项目30个,投资总额101.35亿元,其中,24个项目来自粤港澳大湾区,投资总额82.5亿元。

## 赣县区:抢抓“黄金期”刷新项目建设“进度条”

本报讯(记者刘晓慧 通讯员刘馨)当下,正是项目建设的黄金期。记者走进位于赣州高新区的江钨(赣州)硬质合金有限公司2500吨高端硬质合金及2000万片高性能数控涂层刀片项目建设现场,只见塔吊林立,起重机、工程车等大型机械车辆来回穿梭,施工人员正紧张有序地进行墙体砌筑、钢结构檩条安装等工作。

“目前一、二、三号厂房车间已经完成了主体工程建筑,正在进行钢结构安装、墙体砌筑等配套设施的施工作业,加快推进办公楼、研发中心、配电室、仓库等公辅设施的建设。”江钨(赣州)硬质合金有限公司项目部专员周鹏说。

据悉,该项目总占地面积150亩,总投资9.7亿元,项目建成后,将推动中高端硬质合金产品及装备的国产化替代,形成主力产品清晰、市场前景良好的产品结构体系。在中国稀金谷洋塘污水处理厂二期项目建设现场,100多名工人正有序进行钢筋绑扎、模板支设等工作,全力以赴地赶工期、抓进度。项目建成后,日处理污水量可达3.5万吨,有效打通污水处理设施及配套管网建设的“最后一公里”。

“项目于2024年4月开工建设,总投资约3.1亿元,现已完成产值约5500万元,预计今年12月底完成主体结构施工。”该项目有关负责人梁荣说。

重大项目建设是推动经济高质量发展的主引擎。今年以来,赣县区牢固树立“项目为王”理念,聚焦重点项目建设,坚持在建项目抓进度、落地项目促开工、投产项目助升级,持续为全区经济发展加码赋能。该区将项目全生命周期服务推进机制贯穿项目实施全过程,针对各项目特点,组建一对一工作专班,全力做好用工、用水、用电、用气等各项要素保障,协同各方责任主体,当好“店小二”,以“保姆式”服务护航项目建设提质增效。